

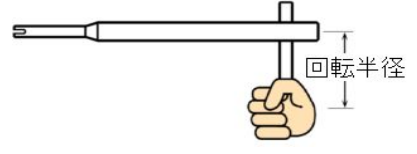
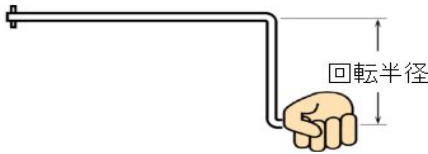
**タカラ産業製スベアタイヤキャリア
適正締め付けトルク**

Ver.180820

△ 注意

締め付け不足も締め付け過ぎも、故障や破損、寿命低下の原因になります。
必ず下記に示すトルクの範囲内で締め付けてください。

| STC種類 | 適正な締め付けトルク (T) | | 回転半径がC(m)のハンドルの場合にかかる力 (W) | 回転半径が195mmのハンドルにかかる力 (W) |
|--------|----------------|---------|----------------------------|--------------------------|
| | N・m | kg・m | kg | kg |
| PL系 | 49 ~ 73.5 | 5 ~ 7.5 | 5÷C ~ 7.5÷C | 25.6 ~ 38.5 |
| PM・PS系 | 39.2 ~ 58.8 | 4 ~ 6 | 4÷C ~ 6÷C | 20.5 ~ 30.8 |
| SM系 | 29 ~ 44.1 | 3 ~ 4.5 | 3÷C ~ 4.5÷C | 15.2 ~ 23.1 |



〈トルク・回転半径・力の関係〉

右図において、

T: 締め付けトルク (kg・m)

C: 回転半径 (m)

W: ハンドルにかかる力 (kg)

とすると、

$$T = C \times W$$

という式が成り立ちます。

ですから、ハンドルにかかる力 W (kg) は、

$$W = T \div C$$

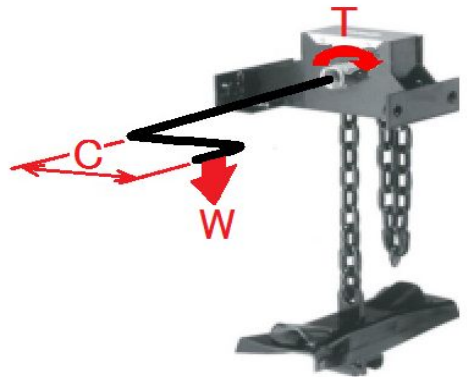
で計算できます。

この計算式では、Cの単位はm(メートル)です。

もしmm(ミリ)ならば、

$$W = T \times 1000 \div C$$

で計算できます。

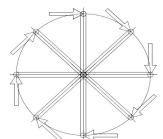


★ タカラ産業製ハンドル(オプション)(カタログへのリンク→<http://www.takara-co.com/stc1302.pdf>)は回転半径195mmが主流であるため、195mmを代表として扱っています。

★ タカラ産業では、『適正な締め付けトルク(T)』の下限値を『標準締め付けトルク』と呼び、その値で耐久試験を実施しています。

ですから、スベアタイヤの固定は『標準締め付けトルク』すなわち『適正な締め付けトルク(T)』下限値で締め付けるのがベストと言えます。

※ 『ハンドルにかかる力W』は、回転方向に対してかかる力です。下方向へかかる力という意味ではありません。つまり、ハンドルのクランクが上または下にあるときは横への力となり、クランクが左にあるときは上方向の力となります。(右図のイメージです)



※ 力に関係する単位は本来『kgf・m』『kgf』で表記すべきですが、分かりにくいのであえて『kg・m』『kg』で示しました。地球上では『kgf』と『kg』は同じ値になります。